



ATTI S A



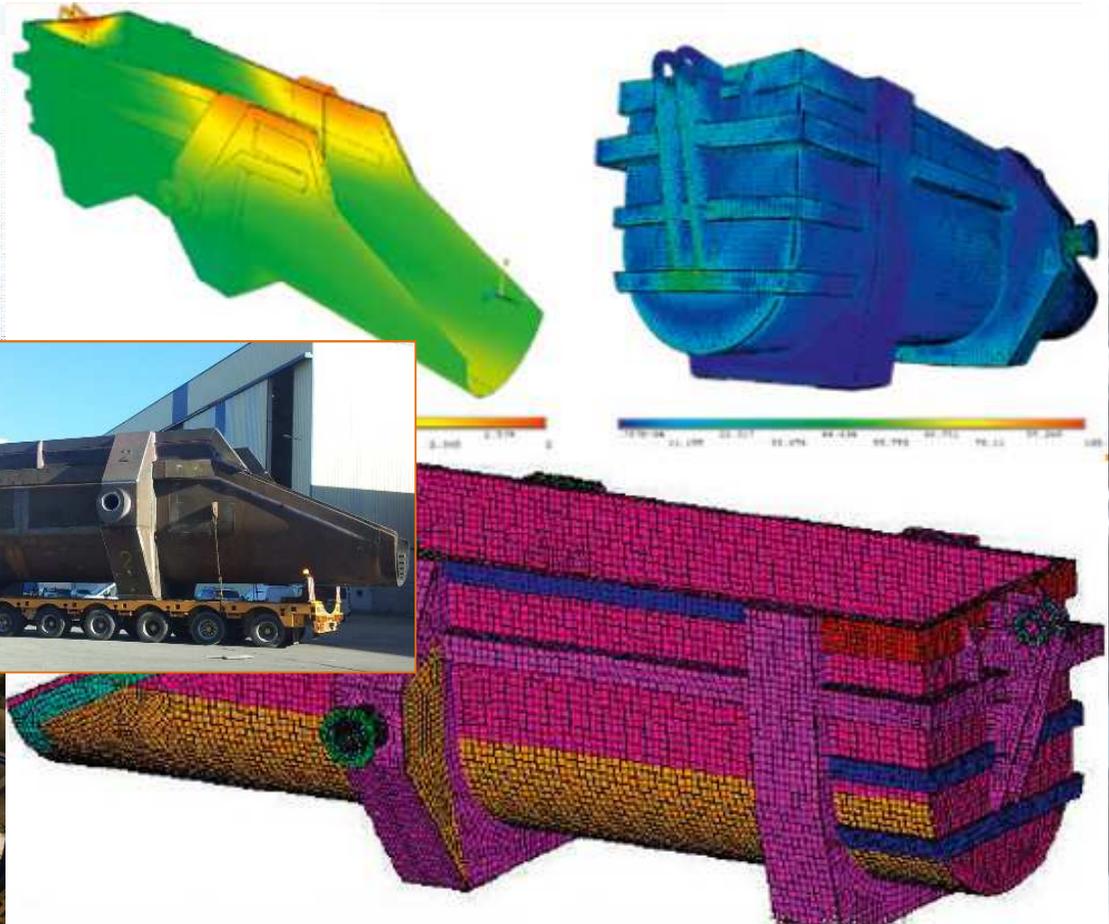


Ocupamos una parcela de 12.000 m² de los que 8.000 m² son superficie cubierta
Construimos equipos de hasta 5 m de diámetro y hasta 80 Tn de peso.

PLANTILLA MEDIA: 130 trabajadores

-DISEÑO E INGENIERÍA

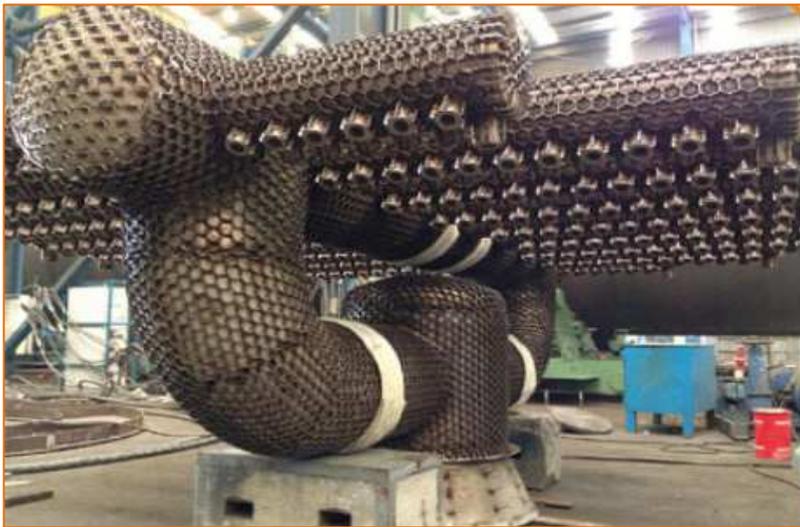
-FABRICACIÓN



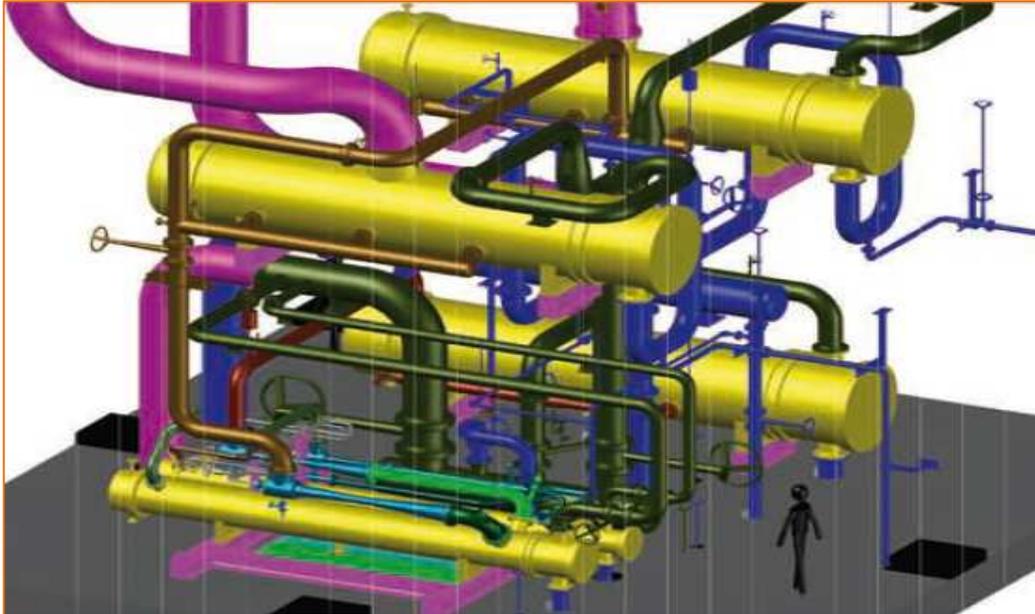
OFF-SHORE



EQUIPOS A PRESIÓN



EQUIPOS DE VACÍO



I+D+i

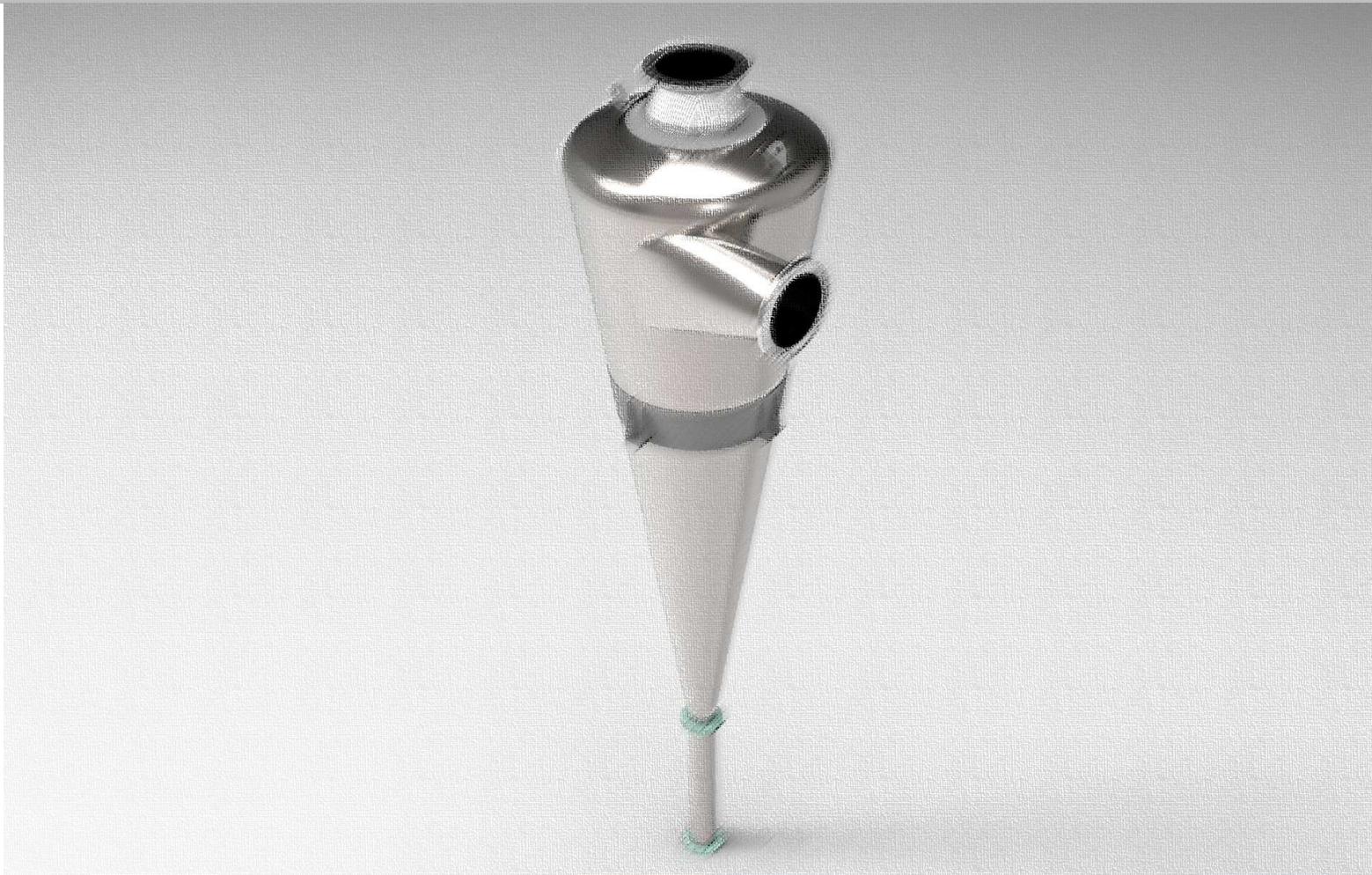


RETO

Plataforma de movilidad para los gestores de **producción y calidad** en taller:

Registro y visualización del estado de actividad y avance, sistema de alertas y registro de incidencias

RETO



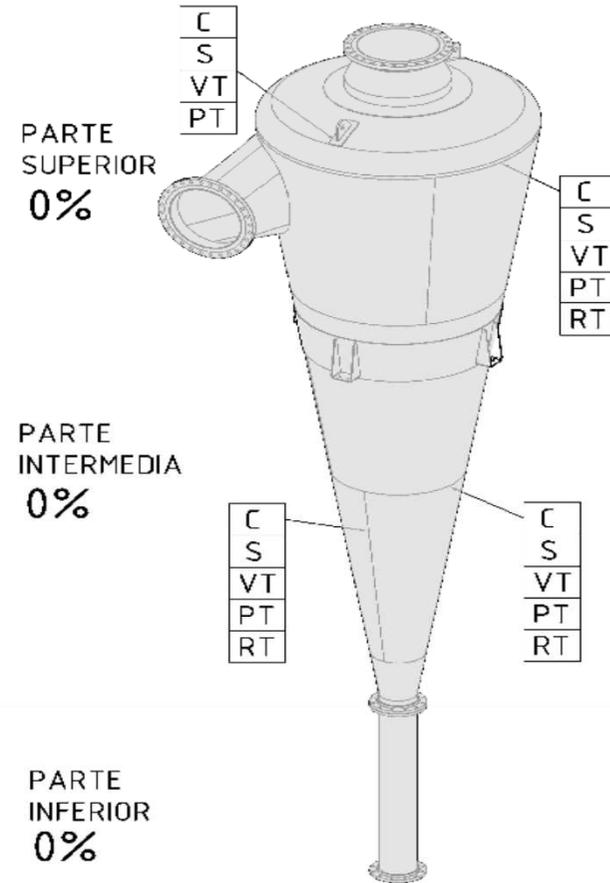
RETO



RETO

| | |
|--|-----------|
| | Aceptado |
| | Rechazado |
| | Pendiente |

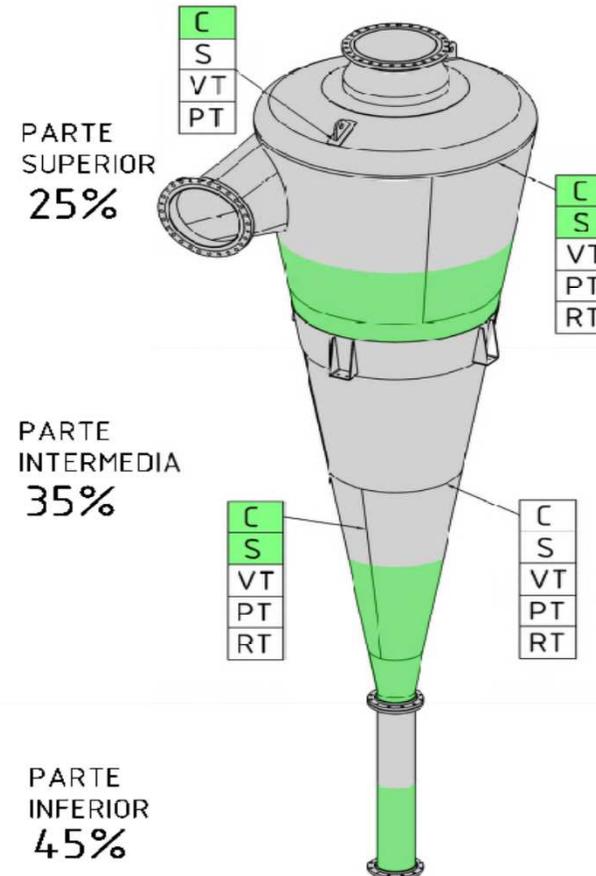
| | |
|-----|---------------------------------------|
| C | Calderería |
| S | Soldadura |
| VT | Inspección Visual |
| PT | Líquidos Penetrantes |
| RT | Inspección Radiográfica |
| PMI | Identificación Positiva de Materiales |
| HT | Prueba Hidrostática |
| TS | Tratamiento Superficial |
| EE | Embalaje y Expedición |



RETO

| | |
|--|-----------|
| | Aceptado |
| | Rechazado |
| | Pendiente |

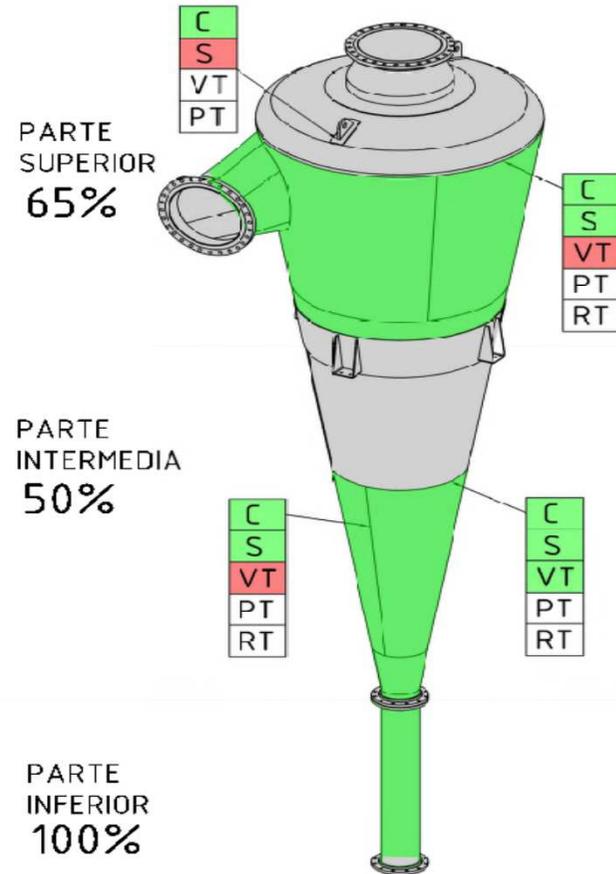
| | |
|-----|---------------------------------------|
| C | Calderería |
| S | Soldadura |
| VT | Inspección Visual |
| PT | Líquidos Penetrantes |
| RT | Inspección Radiográfica |
| PMI | Identificación Positiva de Materiales |
| HT | Prueba Hidrostática |
| TS | Tratamiento Superficial |
| EE | Embalaje y Expedición |



RETO

| | |
|--|-----------|
| | Aceptado |
| | Rechazado |
| | Pendiente |

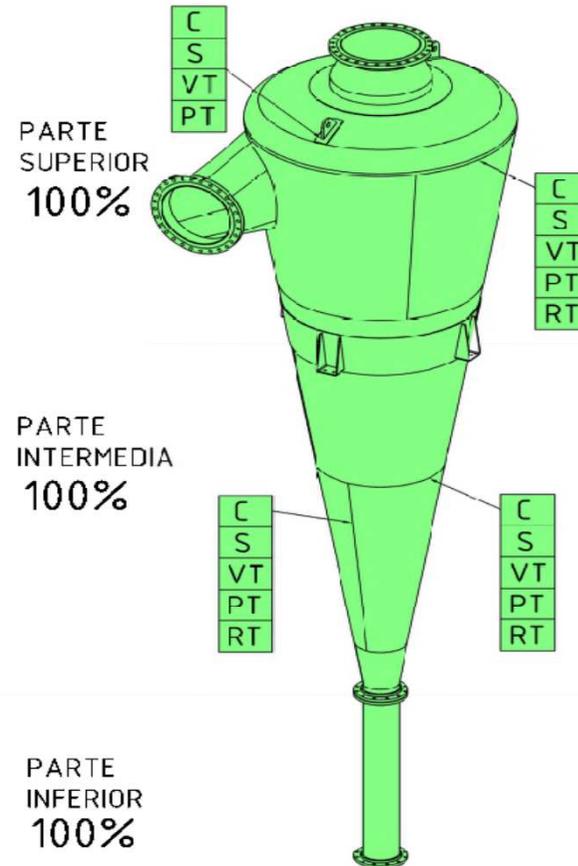
| | |
|-----|---------------------------------------|
| C | Calderería |
| S | Soldadura |
| VT | Inspección Visual |
| PT | Líquidos Penetrantes |
| RT | Inspección Radiográfica |
| PMI | Identificación Positiva de Materiales |
| HT | Prueba Hidrostática |
| TS | Tratamiento Superficial |
| EE | Embalaje y Expedición |



RETO

| | |
|--|-----------|
| | Aceptado |
| | Rechazado |
| | Pendiente |

| | |
|-----|---------------------------------------|
| C | Calderería |
| S | Soldadura |
| VT | Inspección Visual |
| PT | Líquidos Penetrantes |
| RT | Inspección Radiográfica |
| PMI | Identificación Positiva de Materiales |
| HT | Prueba Hidrostática |
| TS | Tratamiento Superficial |
| EE | Embalaje y Expedición |



RETO



RETO

Optimiza asignación de recursos



Reducción de costes por no conformidades



OPTIMIZACIÓN DEL PROCESO PRODUCTIVO



Alto potencial comercial dentro del sector
metalmecánico



OS ESPERAMOS



MUCHAS GRACIAS